# 8. Digitaler Workflow

Beispiele:

- 1. Creo (ehemals Scitex) "Brisque Impose"
- 2. Creo-Heidelberg (jetzt Creo) "Prinergy"

## Treibende Faktoren für digitalen Workflow:

- 1. Umbruch in der Druckindustrie
- 2. Konsequente Prozessautomatisierung
- 3. Vernetzung von digitalerDruckvorbereitung und Druckmaschienen
- 4. Verbreitung des Portable Dokument Format (PDF)

- wird seit vielen Jahren kontinuierlich weiterentwickelt
- Integration von Kundenwünschen und Trends:
- Dateiformate
- Art und Weise des Datentausches
- Grundlage des digitalen Workflows:
- Scitex RIP Once, Output Many Prinzip
- Daten durchlaufen zu einem sehr frühen
   Zeitpunkt und nur einmal den RIP Prozess und stehen dann für unterschiedliche Verwendungen und Ausgabezwecke zur Verfügung:
- → farbverbindliche Digitalproofs
- $\rightarrow$  farbige Formproos
- → Ganzbogenfilme
- → Druckplatten

Besonderheit des RIP-Pozess von Brisque:

Umrechnung der Daten in ein Zwischenformat:

CT - für Halbtonbilder und Grafiken

(N)L W – Schriften

Zuweisungsdatei - Beziehungen zwischen CT und LW-Komponente

("rasterisierte" Pixelbestände in unterschiedlichen Auflösungen)

stabiles Zwischenformat ("digitaler Film")

⇒ Sicherheit der Datenintegrität auf jeder Stufe des Produktions- prozesses

#### Automatischer Workflow ohne Operatoreneingriff

Job Ticket Template - (Auftragsmuster)

beinhalten verschiedene Tools für Verarbeitungsreihenfolge

Tools mit vordefinierten Parameternbeliebige Anzahl von Auftragsmustern

erstellbar automatischer Ablauf

- kann gespeichert und wiederverwendet werden

kann interaktiv durch Operator beeinflusst werden um Parameter zu beeinflussen

I

Hot-Folder

verknüpft mit Job Ticket Template

- beinhaltet auf jeden verschiedene Jobs

abgestimmte Arbeitsabläufe

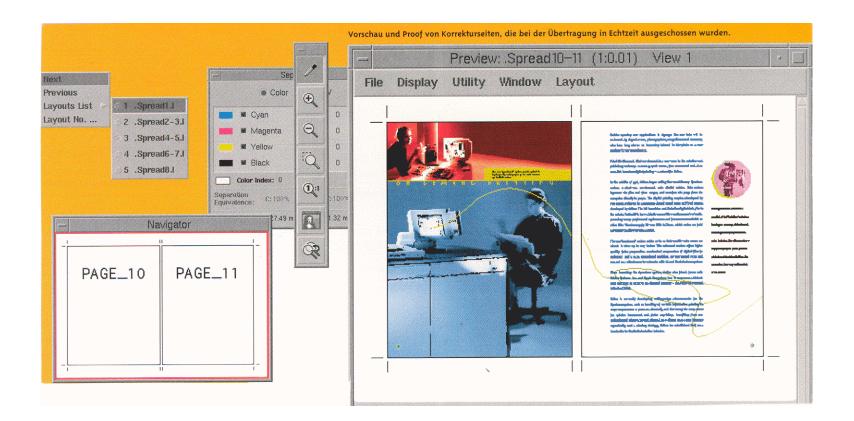
- bei Dateneinlaufwird Job Ticket automatisch

gestartet

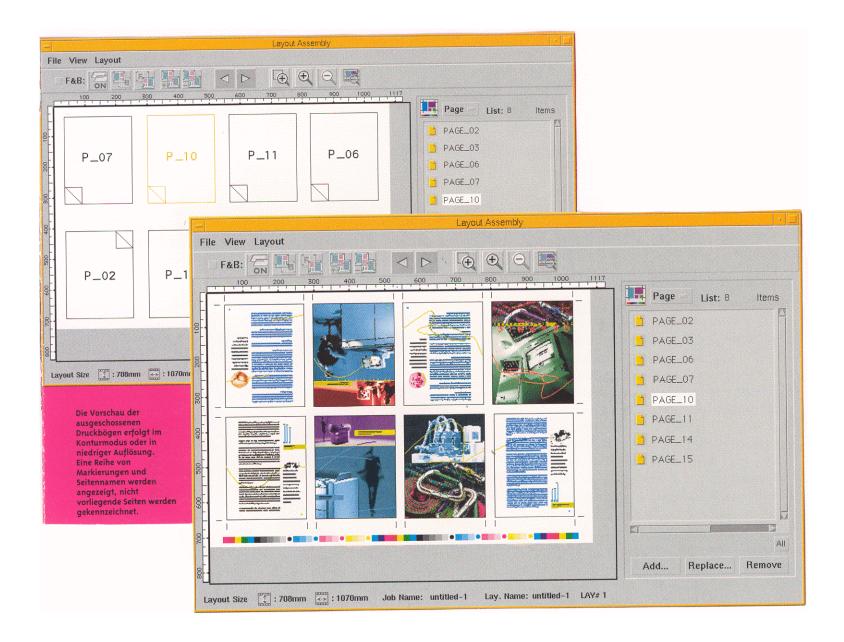
Tools:

PreFlight - PostScript - Vorkontrolle: Überprüfung auf das Vorhandensein aller Fonts und Scitex APR-Elemente (Automatischer Austausch der niedrigaufgelösten Bilder im Arbeitslayout durch die entsprechenden hochaufgelösten Bilder im Ausgabelayout)

Preview - Vorschau und Softproof von Korrekturseiten



#### Preview - Vorschau von ausgeschossenen Druckbögen



RIP - RIP- Verarbeitung: Einschließlich der Unterstützung von 32 Sonderfarben und Konvertierung von Vollton in Prozessfarben

Combine - Bildaustausch: Unterstützung von OPI und APR

FAF - Scitex Full Auto Frame: Bewährtes, patentiertes und umfassendes Überfüllungsprogramm (Industriestandard)

Translate - übersetzen eines von Prepps gesendeten ICF in einen Imposition Job

ImpoCheck - Überprüfung des Imposition-Jops auf Seiten und Markierungselemente (pages und Marks) Verhinderung der Ausgabe eines unvollständigen Standbogens

Proof - Ausgabe auf Farbproofer

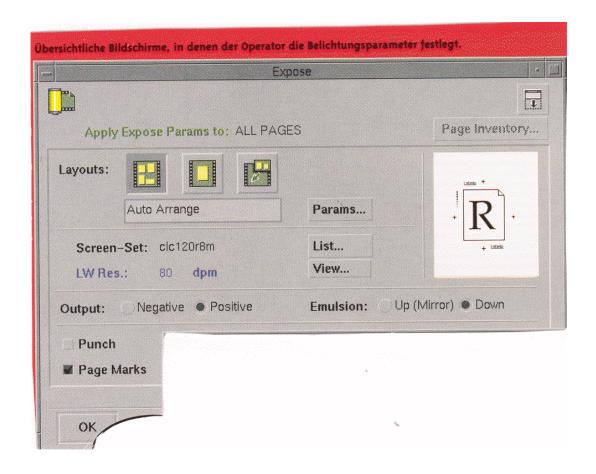
Improof - Ausgabe der Druckbögen auf Standproof

Hold - Unterbrechen des Arbeitsablaufes zur Kontrolle oder Änderung durch den Operator

Send - Senden der Daten zu anderen Brisque- Workstations bzw. S Servern

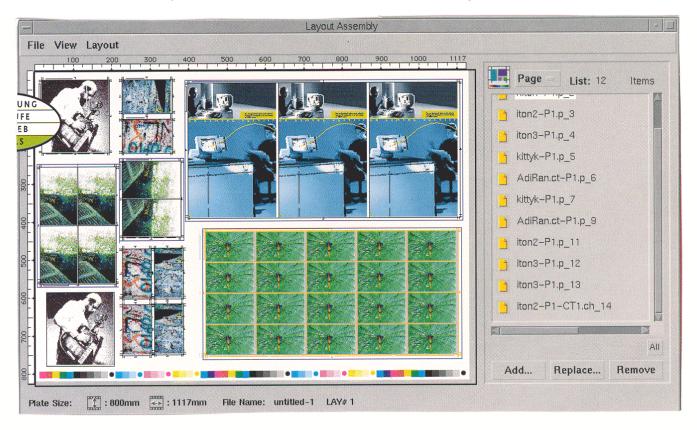
Inkpro- Einstellung der Druckfarbenzufuhr (CIP3)

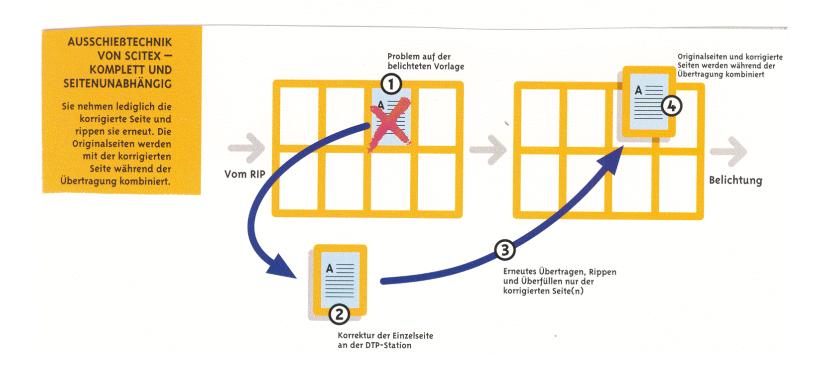
Expose - Belichten auf veschiedenen Scitex-Belichtern



#### **Zusatzprogramm:**

Lauout Assembly - Austausch, Positionierung von Einzelseiten

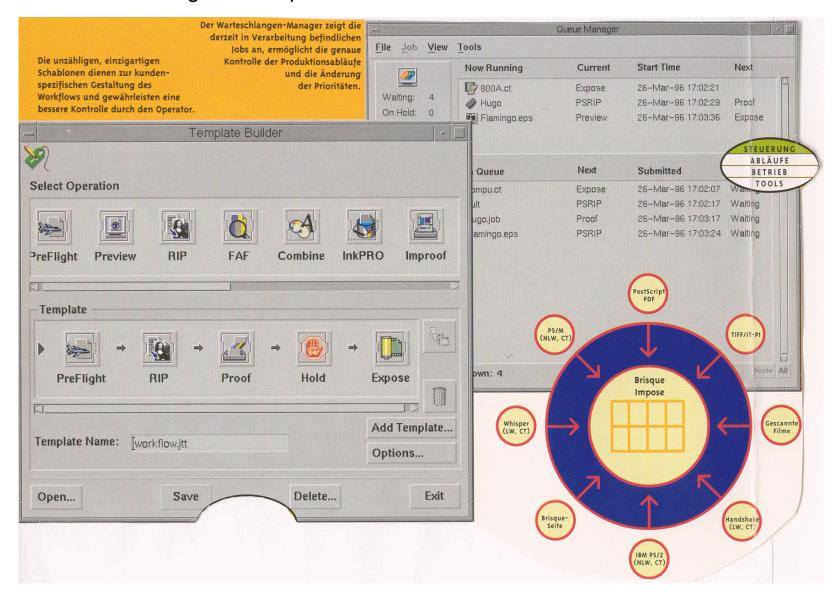




#### Jop-Tickit für das Ausschießen:

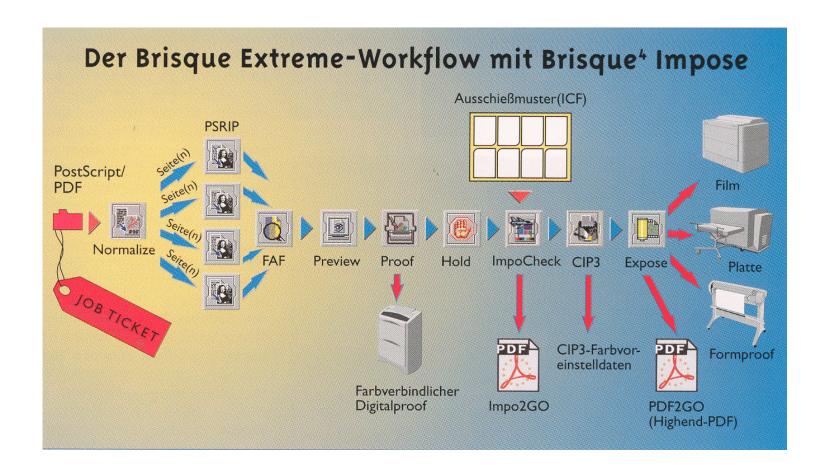


#### Steuerung und Template – Builder

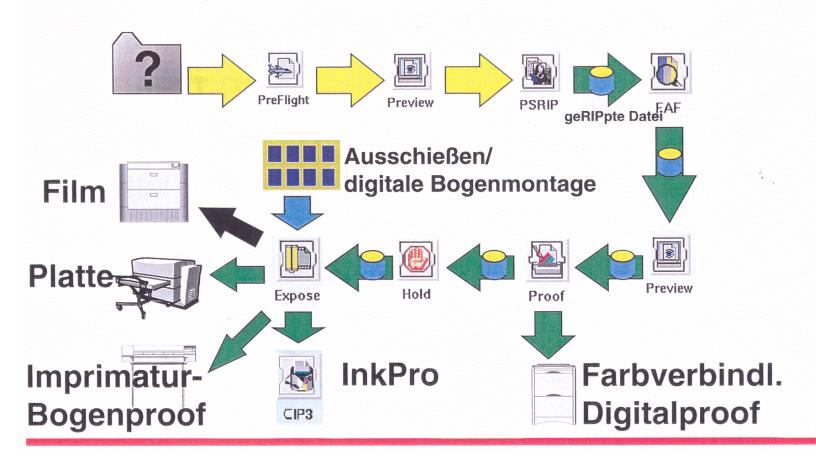


Neuste Entwicklung: "Brisque Extreme"

- Erzeugung einer optimierten bereinigten PDF-Datei mit Hilfe des Extreme Normalisers aus PostScript-Datei
- Parallele Verarbeitung

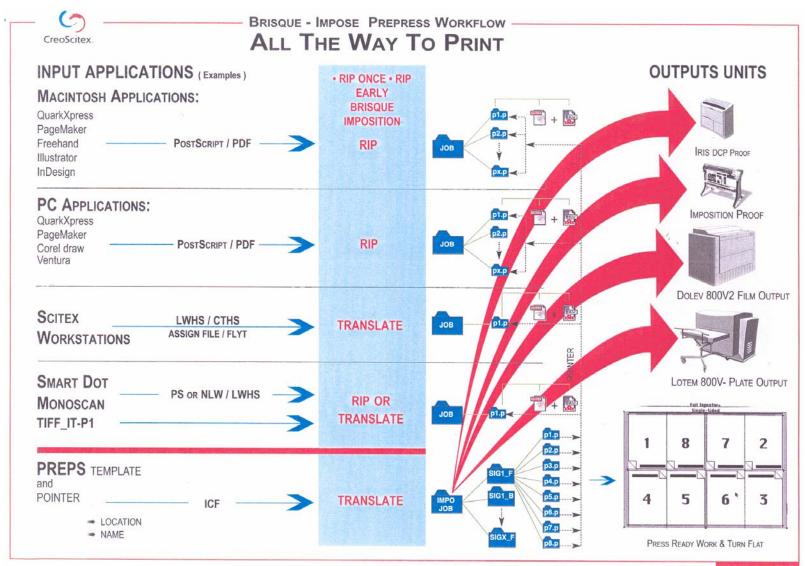


# Volldigitaler Workflow mit RIP Once



# Unterstützung zahlreicher Dateiformate







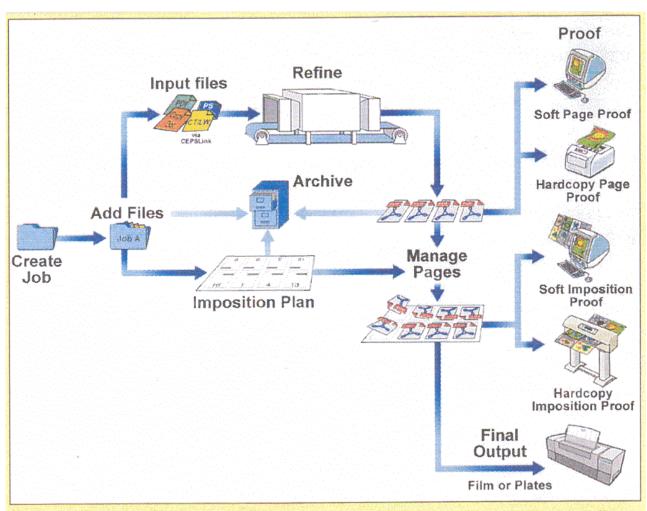
## Prinergy

Entwickelt von Creo-Heidelberg (jetzt nur noch Creo)

Aufbau auf der selben Systemarchitektur wie Brisque Extreme

PDF übernimmt die Rolle eines "digitalen Film"

- datenbankgestütztes PDF Workflowmanegementsystem
- Organisieren und Automatisieren von Auftragsablaufen und Prozessen wie
  - Preflight-Check
  - Trapping
  - Proofen
  - Ausschießen
  - Bebildern
  - Archivieren
  - Kontrolle über die Arbeitsschritte



Prinergy ist das erste System mit durchgängigem PDF-Workflow. Andere Eingabeformate werden beim Refining zu PDF konvertiert.

#### Prinergy

Als Vorteile werden genannt:

- seitenbasierender Workflow: (Änderungen in letzter Minute)
- Auftragsstrucktur: Das System gruppiert Daten nach Auftragsnamen;
   Anwender können sich auf spezielle Aufträge konzentrieren, mehrere Mitarbeiter an einem Auftrag arbeiten
- Just-in-Time Ausschießen: weniger Abhängig vom Ausschießprogramm, kann Geräteentscheidung in letzter Minute treffen, dadurch bessere Druckmaschinenausnutzung
- Automatisierung wiederkehrender Mausklicks: Prozeßpläne oder Jobtickets
- Prinergy ist ein System mit Gedächtnis: speichert Autragsdaten und Anwenderbefehle, Produktionsreport für jeden Auftrag, fortschrittliche Fehlererkennung
- hat verteilte Architektur
- offen
- Groupware für Druckvorstufe
- kann vorhandenes Delta W orkflowsystem gut ersetzen
- Vorgesehen: Eingabe von Kunden und Auftragsdaten, CIP3-Anbindung

#### Prinect Workflow (neu Heidelberg)

Der ganzheitliche Ansatz des integrierten Workflow-Managements zeigt sich darin, dass entlang des gesamten Produktionsprozesses individuelle Betriebsabläufe abgebildet werden können. Dank seiner vollkommenen Interoperabilität und seines hohen Automatisierungsgrades erzielt Prinect dabei eine bessere, schnellere und fehlerfreie Kommunikation aller Auftragsinformationen. Damit liefert Prinect einen wichtigen Beitrag, wenn es darum geht, Rationalisierungs- und Optimierungspotenziale voll auszuschöpfen und Arbeitsprozesse zukunftssicher zu gestalten.

Um seinen eigenen hohen Ansprüchen im Workflow-Management an Prozesssicherheit, Flexibilität und Transparenz gerecht zu werden, hat Heidelberg im Rahmen von Prinect den Einsatz des JDF forciert. Daher basieren alle neuen Versionen von Prinect Software-Modulen auf dem offenen und erweiterbaren XML-basierten Datenstandard, an dessen Entwicklung Heidelberg maßgeblich beteiligt war. JDF ist die entscheidende Spezifikation für den zuverlässigen Austausch von Daten der Job- und Prozesssteuerung. Die vollkommene JDF-Fähigkeit von Prinect wird der Schlüssel für die erfolgreich vernetzt arbeitende Druckerei.

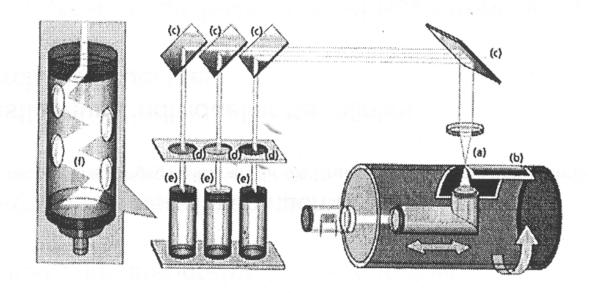
Da Prinect ein konsequent evolutionäres Konzept ist, können Kunden von Heidelberg schon in naher Zukunft mit neuen JDF-Software-Modulen für Press- und Postpress sowie für alle administrativen Prozessebenen rechnen.

# 9. Der Scanprozeß

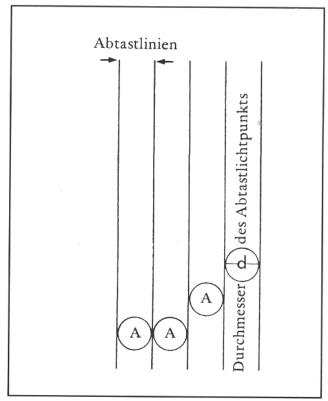
- Scannertechnologie
- Die Scanvorlage
- Auflösung
- Scanprogramme

#### **Trommelscanner**

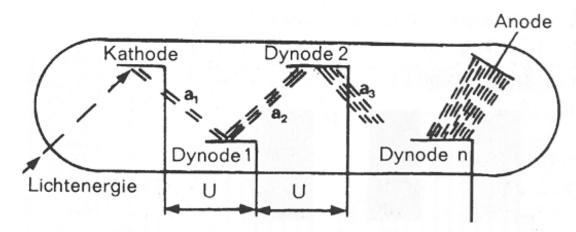
Unbewegliche Punkt-Lichtquelle Bewegliche Spiegel Drehende Vorlage auf Trommel Unbeweglicher Sensor 1 Photomultiplier (PMT) je Kanal



#### Trommelscanner:

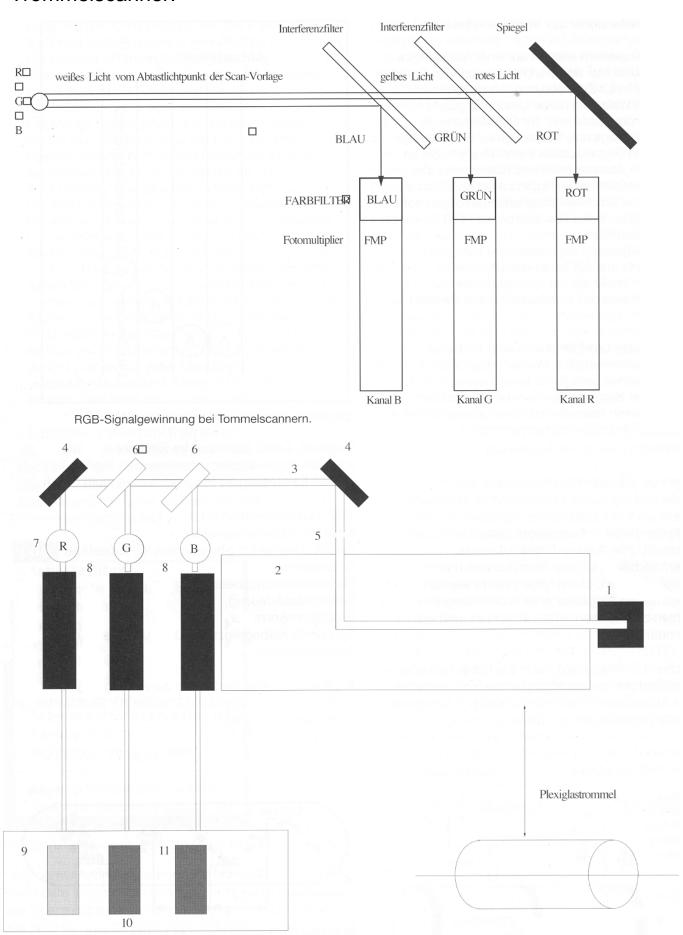


Abtastlinie und Abtastlichtpunkt.



Funktionsschema des Fotomultipliers zur Lichtumwandlung im Scanner. Licht, das auf die Kathode trifft, wird in einen Elektronenstrom verwandelt, der von Dynode zu Dynode immer mehr verstärkt wird.

#### Trommelscanner:



Farbenseparation beim Trommelscanner

Lichtquelle, 2. Dia-Vorlage, 3. Licht vom Abtastlichtpunkt, 4. Umlenkspiegel, 5. Anpassungspotik,
 Teildurchlässige Spiegel, 7. Farbfilter R, G, B, 8. Fotomultiplier für R-, G-, B-Kanal, 9. Signalverstärkung,
 Analog-Digital-Wandler, 11. Farbraumtransformation: RGB => CMYK.

#### Trommelscanner:

• Nachteile:

Lange Scanzeit Montieren der Vorlage auf Trommel Hoher Preis

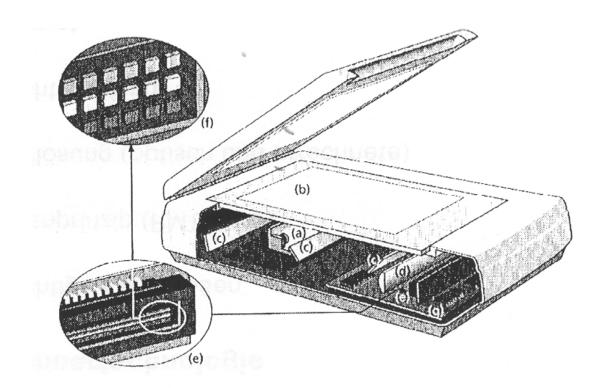
• Vorteile:

Keine Sensorschwankungen Höhere Auflösung Geringes Rauschen Bessere Bildbearbeitung incl. Separation

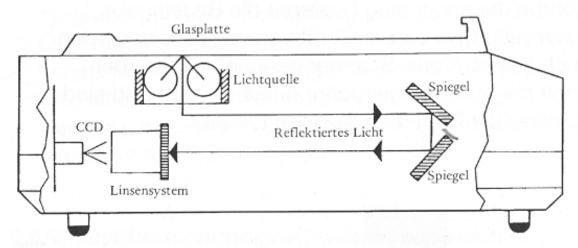
#### Flachbettscanner

CCD-Zeile (Charged Coupled Devices)
Bewegliche Zeilen-Lichtquelle und Spiegel
unbewegliche Vorlage
unbewegliche Sensorzeile

CCD-Zeile mit Anzahl Elementen=Auflösung je Farbe (oder dreifaches Lesen)



#### Flachbettscanner:

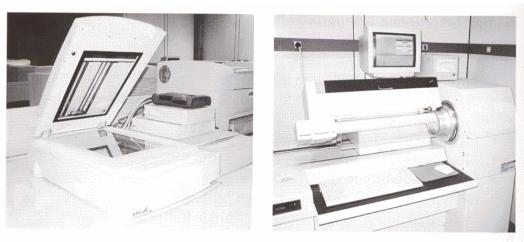


DTP-Flachbettscanner oder CCD-Scanner für die Erfassung und Digitalisierung von Bildern werden über Computer und besondere Software gesteuert.

#### Flachbettscanner:

#### Scanner

- Flachbettscanner (Agfa) mit Durchlicht und Auflichteinheit
- Trommelscanner (Heidelberg)

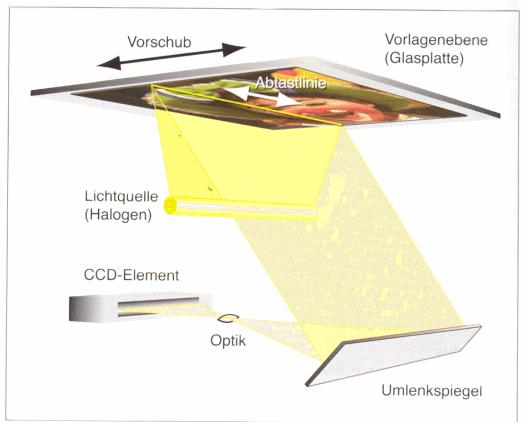


## Funktionsweise eines Flachbettscanners

Von der LIchtquelle wird Licht auf die Vorlage gestrahlt. Das von der Aufsichtsvorlage remittierte Licht wird über ein Spiegelsystem durch eine Optik auf das CCD-Element projiziert. Die Farbtrennung erfolgt während der Abtastung. Das Prinzip ist in 6.1.2.8 beschrieben.

Die maximale Auflösung wird durch die Anzahl der CCDs auf der CCD-Zeile über die Vorlagenbreite bzw. durch den schrittweisen Vorschub über die Länge der Vorlage beim Scannen bestimmt.

XY-Scanner tasten die Abtastlinienbreite in mehreren versetzten Druchgängen ab.



#### Flachbettscanner:

• Vorteile:

Einfache Konstruktion Preiswerte CCD-Zeile Dreidimensionale oder dickere Vorlagen "Überformate" können zusammengesetzt werden

• Nachteile:

Übersprechen Rauschen durch hohe Verstärkung Unterschiede zwischen den CCDs der Zeile

• wichtige Kenngrößen

Scanprinzip (PMT/CCD)

Auflösung (optisch und errechnete)

Dichteumfang

Datentiefe (10 bis 16 Bit, Ausgabe 8 Bit)

Format

Steuerungssoftware

## Die Scanvorlage

- Aufsicht (Abzug)
   Durchsicht (Dia, Negativ)
- Strichvorlage Halbtonvorlage Farbvorlage
- Entrasterung von Filmen (Copydot)
- Sauberkeit!
- Ausrichtung!

#### Auflösung

- so klein wie nötig
- On-line Verwendung: 72 dpi
- Raster Image Processor (RIP):
   Wandelt Bildpunkte in Raster um, danach Raster in Ausgabepunkte, je nach Ausgabeauflösung

```
60 l/cm * 2,54 cm/inch * 16 ~ 2438lpi
```

• Bildauflösung = Ausgabeauflösung:

```
Rasterweite [l/cm] * 2,54 = Scanauflösung [dpi] 60 * 2,54 ~ 150 dpi
```

- durch Rasterwinkel nicht eindeutig
- mathematische Regel:
   Bildauflösung = doppelte Ausgabeauflösung
   (Fourier -Reihengesetz:
   Anzahl Meßpunkte mindestens doppelte Frequenz)

```
2 * Rasterweite [l/cm] * 2,54 = Scanauflösung [dpi] 2 * 60 * 2,54 \approx 300 dpi
```

- Wahrheit liegt in der Mitte und ist abhängig von der Vorlage (Bild)
- "Qualitätsfaktor" meist zwischen 1,5 und 2
- Bestimmung der Scanauflösung nach gewünschter Vergrößerung
   Scanauflösung = Rasterfreq. \* Qualitätsfak. \* Vergrößerungfak.
- nachträgliches Vergrößern reduziert die Qualität
- ebenso Bildrotation (nicht rechtwinklige), => Vorlage genau ausrichten

#### Scanprogramme

- installiert auf Workstation
  - Plugln (Photoshop)
  - Spezialprogramme (z.B. Linocolor)
  - Texterkennung (OCR-Software z.B. Omnipage)
- Scanprogramm analysiert:
  - Art der Vorlage
  - Minimal und Maximaldichte
  - Helligkeitsverteilung
  - Bildkontrast
  - Vorlagenform
- Vorabscan ⇒ Vorschaubild

Bediener markiert Bildausschnitt,

Eingabe der Zielmaße oder Reproduktionsmaßstab,

Datentiefe

Voreinstellungen wie Auflösung, Dateigröße, Kontrast, Farbmodus, Farbbalance, Graubalance, können unter Sichtkontrolle verändert werden.

- Retusche in Bildbearbeitungsprogrammen (z.B. Photoshop)
  - Optimierung der Bildschärfe
  - Weiß- und Schwarzeinstellungen
  - Ton- und Bildkontrastkorrektur
  - Farbkorrekturen
- Dateienkompression